



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



augustus 2006 (update november 2011)

Productinformatie



Envirobase High Performance

Envirobase WB Basecoat T4xx
Envirobase Thinner T494
Envirobase Slow Thinner T495
High Performance Additive T492

PRODUCTBESCHRIJVING

Envirobase High Performance is een watergedragen basislakmengsysteem voor autoschadeherstel dat de uitstoot van vluchtige stoffen drastisch reduceert en dat volledig aan de VOS-regelgeving voldoet.

Als onderdeel van een twee- of meerlaags basislaksysteem biedt Envirobase High Performance een uitgebreide basislak kleurontwikkeling (metallics, parelmoeren en speciaal effect aflakken), een goede dekkraft en uitspuitmogelijkheden.

Gecombineerd met de geschikte PPG blanke lakken en primers, levert het Envirobase High Performance systeem een uitstekende glans, resultaat en duurzaamheid op. Het systeem is flexibel en gemakkelijk aan te brengen. Het is een productsysteem dat gebruikt kan worden onder vele verschillende omstandigheden.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Envirobase High Performance Express is bij uitstek geschikt voor gebruik in spuitcabines met hoge doorvoertijden. Het veroorzaakt versnelde, warme luchtverplaatsing over het oppervlak van de laklaag gedurende de uitdampijden.

Het systeem zorgt ervoor dat tijdens de uitdampijid van de Envirobase High Performance de cabinetemperatuur stijgt naar 40-45°C, terwijl de luchtvochtigheid met 50% vermindert. Dit proces heeft een andere verwerkingsmethode dan het standaard Envirobase systeem.

Met dit Envirobase High Performance Express System, kunnen droogtijden aanzienlijk worden vermindert.

VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

Kan worden aangebracht over originele geforceerd gedroogde 2K aflakken of PPG Deltron primers (zie PDS). Gebruik voor een optimaal resultaat GreyMatic primers. Niet aanbrengen over: 2K etsprimers.



Ontvetten met de juiste PPG reiniger. Hierna schuren, nat P800 of droog P500.



Was de resten weg en laat grondig drogen. Hierna opnieuw reinigen met de juiste PPG reiniger (zie betreffende PDS RLD63V). Gebruik een kleefdoek.

KLAAR MAKEN VOOR GEBRUIK

Voor gebruik enkele seconden zacht schudden.

Aangemaakte Envirobase High Performance voor gebruik goed met de hand doorroeren. Als de aangemaakte kleur niet onmiddellijk wordt verwerkt, dan moet het mengsel vóór applicatie nogmaals goed worden doorgeroerd.

Gebruik nylon lakfilters, die speciaal ontwikkeld zijn voor gebruik met watergedragen producten. De aanbevolen grootte is 125 – 190 micron.

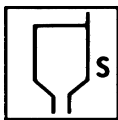
MENGVERHOUDINGEN

Mengverhoudingen met Envirobase High Performance kleur:

	Op gewicht
Envirobase HP Solid Colours	100 delen
Thinner T494 / T495	10 delen
Envirobase HP Metallic of Mica kleuren	100 delen
Thinner T494 / T495	15 - 20 delen
Keuze verdunner: < 35°C T494	> 35°C T495

Bij hoge temperaturen (> 30°C) maximaal 30 % verdunner toevoegen voor een gemakkelijker applicatie.

LET OP: Bij toevoeging van 10% verdunner, de uitdamprijden tussen de lagen en vóór de toevoeging van de blanke lak goed in de gaten houden!



Spuitviscositeit: Viscositeit kan variëren afhankelijk van de gekozen percentage verdunner, maar voor optimale spuitviscositeit is dit 22-26 seconden DIN4 bij 20°C.

Potlife: 3 maanden. Goed roeren voor gebruik.

THINNER KEUZE

Temperatuur	Thinner
< 35°C	T494 – Envirobase
> 35°C	T495 – Envirobase Slow Thinner

Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik.


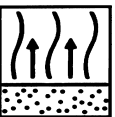
RLD213V

Pag 2




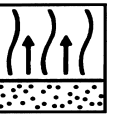
ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE STANDAARD METHODE

APPLICATIE, UITDAMPEN EN DROGEN

	<i>Spuitopening</i>	1.2 – 1.4 mm spuitopening Druk volgens aanwijzingen van de fabrikant.
	<i>Applicatie</i>	Breng enkele lagen aan tot dekking is bereikt. Grondig uitdampen tussen de lagen. Luchtdrogers kunnen de droogtijd versnellen.
	<i>Metallic controle laag</i>	Breng een controle laag aan op een droge laag met een spuitdruk van 1.2 – 1.5 bar. Voor een sneller werkwijze kan de controle laag aangebracht worden op een half droge laag als dekking is bereikt.
	<i>Uitdampen bij 20°C 60% relatieve luchtvochtigheid voor aanbrengen van blanke lak: Totale droge laagdikte:</i>	Basislak moet helemaal mat en droog zijn voordat de blanke lak aangebracht wordt. 10- 20µm

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE - EXPRESS METHODE

APPLICATIE, UITDAMPEN EN DROGEN


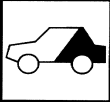
	<i>Spuitopening:</i>	1.2 - 1.4 mm Druk volgens voorschrift van de fabrikant.
	<i>Aantal lagen:</i>	Aanbrengen in lichte gelijkmatige dubbele lagen tot dekkraft is bereikt. Geen dikke lagen aanbrengen.
	<i>Uitdampen:</i>	Gebruik Envirobase High Performance Express.
	<i>Controle laag</i>	Breng een lichte controle laag aan voor metallic/mica kleuren voor een gelijkmatig uiterlijk. Voor een optimaal resultaat een metallic controlelaag op 1.2 - 1.5 bar inlaatdruk aanbrengen.
	<i>Voor het aanbrengen van de blanke lak:</i>	Basislakken moeten geheel mat en droog zijn vóór de applicatie van blanke lak.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – EXPRESS PROCESS

APPLICATIE, UITDAMPEN EN DROGEN

REPARATIE & OVERLAKKEN

	<i>Overspuiten:</i>	Envirobase High Performance moet na de minimale uitdamprijden worden overgelakt met een GRS Deltron blanke lak.
	<i>Aflak tijd:</i>	Na 24 uur: vóór het aanbrengen van de blanke lak, 1 laag Envirobase High Performance aanbrengen. De maximale aflaktijd is 48 uur.
	<i>Schuren:</i>	Envirobase High Performance kan na 20 min. uitdamprijd licht geschuurd worden met fijn schuurpapier zoals P1500 (nat/droog), gebruik een luchtdroging en een kleefdoek om schuurstof te verwijderen. Voor het aanbrengen van de blanke lak evt. een bijspuitreparatie uitvoeren.
	<i>Overlakken met:</i>	Een uitgebreide reeks van Deltron blanke lakken. (Zie het betreffende PDS)

UITSPUITTECHNIEK

Bij spotreparatie is uitspuiten noodzakelijk het spuiten van metallic of mica kleuren.

Breng basislak aan op het voorbereide oppervlak en in de omgeving van het geprimerde gebied.

Verminder de druk van het spuitpistool en spuit uit in het omliggende gebied.

Uitdampen tot gelijkmatig mat. Breng bij grote reparaties een controle laag aan (metallic en mica kleuren) voordat de blanke lak aan wordt gebracht.

Alternatief gebruik van T490:

Maak de Envirobase High Performance kleur aan zoals in het recept wordt aangegeven.

Spuut van buiten naar binnen tot dekkraft is bereikt.

Verduin één deel van de gebruiksklare Envirobase High Performance met één deel van de gebruiksklare T490.

Vervaag de randen van het uitspuitgebied met behulp van deze mix, door van buiten naar binnen te spuiten.

Herhaal de laatste stap tot het kleurverschil verdwenen is.

Laat de reparatieplek uniform mat worden en droog voor het aanbrengen van de blanke lak.



REINIGEN VAN APPARATUUR

Reinig alle meng- en spuitapparatuur onmiddellijk na gebruik, gebruik bij voorkeur een reinigingsmachine die uitsluitend voor watergedragen apparatuur wordt gebruikt.

Gebruik leidingwater en als laatste reiniging een kleine hoeveelheid T494, gedemineraliseerd water of een reiniger op alcoholbasis zoals D846.

Zorg ervoor dat alle apparatuur goed droog is vóór deze wordt opgeborgen of hergebruikt.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE ADDITIVE – T492

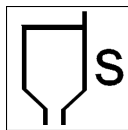
High Performance Additive – T492 is als alternatief voor de standaard Envirobase High Performance Thinners ontwikkeld voor een hogere bescherming van onderdelen van een voertuig die extra bescherming nodig hebben, zoals lage onderdelen die bloot staan aan steenslag of extreme omstandigheden zoals het snel rijden op onverharde wegen of hoge druk reinigen.

MENGVERHOUDINGEN

Mengverhoudingen met Envirobase High Performance kleuren:

	Op hoeveelheid
Envirobase HP Metallic kleuren (meer dan 70% aluminium)	100 delen
High Performane Additive T492	10 delen
Verdunner T494/T495	10 delen (minimaal)
Envirobase HP alle andere kleuren	100 delen
High Performance Additive T492	10 delen
Verdunner T494/T495	5 delen (minimaal)
Verdunnerskeuze	< 35°C T494 > 35°C T495

Bij hoge temperaturen (> 30°C), kan 20% verdunner (bijv. een toevoeging van 10 – 15%) toegevoegd worden voor een gemakkelijker applicatie en overspray absorbtie.



Viscositeit is afhankelijk van de gekozen verdunner. Advies voor een ideale applicatie: 22 – 26 seconden / DIN 20°C

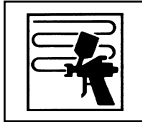
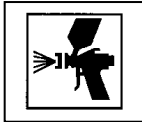
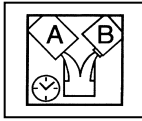
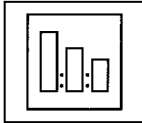
Potlife: 3 maanden. Goed roeren voor gebruik.

LET OP: Applicatie, uitdampen en droogrijden zijn het zelfde als bij Envirobase High Performance standaard werkwijze.



Global at a Glance

Envirobase High Performance



MENGEN OP GEWICHT

Solid kleuren met verdunner T494 / T495**: 100 delen: 10 delen
Metallic en Mica kleuren met verdunner T494 / T495 100 delen: 20 delen
* 30 delen bij temperatuur > 30°C.

Potlife bij 20°C 3 maanden. Goed roeren voor gebruik.

Spuitviscositeit Viscositeit afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte verdunner. Advies: 22 – 26 sec DIN4 bij 20°C.

Spuitopening 1.2 - 1.4 mm

Aantal lagen

Standaard methode: Breng lichte enkele lagen aan tot dekking.
Grondig uitdampen tussen de lagen.
Een controle laag wordt aanbevolen bij metallic/mica kleuren.

Express methode: Breng een lichte gelijkmatige dubbele laag aan.
Een controle laag wordt aanbevolen bij metallic/mica kleuren.

Droogtijden

Standaard methode: Gebruik een luchtblazer tot het oppervlak droog is.
Minimaal: Basecoat moet droog en mat zijn voordat de blanke lak wordt aangebracht.
Maximaal: 48 uur bij 20°C drogen voor het aanbrengen van de blanke lak, maar na 24 uur, 20 minuten vóór het aanbrengen van de blanke lak, één laag Envirobase HP aanbrengen.

Overlakken

Envirobase High Performance basislak kleuren kunnen overgelakt worden met een uitgebreide reeks van PPG blanke lakken. Zie het PDS voor meer informatie.



PRESTATIES EN BEPERKINGEN



Gebruik het spuitpistool NIET als luchtdroger!

OPSLAG EN GEBRUIK



Envirobase High Performance, mengkleuren & gemengde kleuren en T494 watergedragen verdunners moeten opgeslagen worden op een koele, droge plek, ver verwijderd van warmtebronnen. Tijdens opslag en transport moet een temperatuur gehandhaafd worden van minimaal +5°C en maximaal +35°C. Vermijd blootstelling aan vorst of koude omstandigheden.

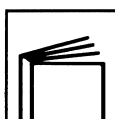


Envirobase High Performance moet aangemaakt worden in schone, droge mengbekers en met schone apparatuur. Gebruik geen mengblikken of spuitapparatuur die oplosmiddelresiduen bevatten. Ideaal hiervoor zijn mengbekers van plastic – als de bekers van metaal zijn moeten de binnenkant gecoat zijn met een anti-corrosie coating.

VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 420 g/liter VOS. De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 420g/liter. Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.

AFVALBEHANDELING / GEZONDHEID EN VEILIGHEID



Deze producten zijn alleen voor professioneel gebruik en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheid en veiligheidsinformatie, zie Material Safety Data Sheet, beschikbaar op www.ppgrefinish.com

Watergedragen en oplosmiddelhoudende afvalproducten dienen apart van elkaar verzameld en opgeslagen te worden. Een bevoegd afvalverwerkingsbedrijf dient alle afvalproducten af te voeren. Laat afvalproducten onder geen omstandigheden in de openbare afvoerleidingen of in het oppervlaktewater terechtkomen.

PPG Industries Netherlands BV
Copernicusstraat 10
6604 CR Wijchen
Nederland
Tel: +31 (0)24 645 63 03
Fax: +31 (0)24 645 26 35

PPG Industries Belgium bvba
Wayenborgstraat 3
B-2800 Mechelen
België
Tel.: +32 (0)15 28 90 70
Fax.: +32 (0)15 21 07 9

