



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Oktober 2011

---

# Productinformatie



---

## DP3000 ENVIRO PRIMER SURFACER

*D8511 Light Grey G1  
D8515 Grey G5  
D8517 Dark Grey G7  
D8225 Hardener  
D8718/19/20 Thinners*

### PRODUCTBESCHRIJVING

De reeks 2K primer surfacers van de DP3000 bevatten een grondstof die geproduceerd is uit kwalitatieve PET vlokken, gemaakt van gerecyclede plastic flessen.

De DP3000 is geschikt voor veel typen schadherstel. Hij is veelzijdig en gemakkelijk te schuren, geeft een uitstekende oppervlaktevereffening en lakstand. De DP3000 kan aangebracht worden over vele ondergronden, zoals fabrieksspuitwerk dat in goede staat verkeert, etsgeprimerd blank metaal, polyester fillers en hechtprimers.

De DP3000 primers kunnen direct overgespoten worden met Deltron UHS Progress of Envirobase High Performance.

Door de DP3000 te combineren D8511, D8515 en D8517 (zie hoofdstuk GreyMatic), kunnen de GreyMatic primers gemaakt worden. Hierdoor worden het gebruik van de topcoat en de procestijden geoptimaliseerd.

---

### VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND - ONTVETTEN



Alle te herstellen onderdelen vóór de voorbehandeling eerst met water en zeep wassen. Goed spoelen en laten drogen. Hierna ontvetten met een geschikte ondergrondreiniger van PPG.

Steeds tussen alle stadia van de herstelwerkzaamheden in, het oppervlak goed reinigen en laten drogen. Verwijder de ondergrondreiniger onmiddellijk met een schone droge doek.

Zie PDS RLD63V Deltron Cleaners voor de juiste methode voor de geschikte methode en producten.

---

## VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND – PRIMEREN & SCHUREN



**Blank metaal** voor de applicatie licht schuren en volledig roestvrij maken.  
Voor optimale hechting worden een etsprimer of epoxyprimer aangeraden.



**Andere blanke metalen** moeten voorgeprimeerd worden met een etsprimer of een epoxyprimer.



**Elektrocoating** schuren met P360 papier (droog) of P800 grade (nat).

**Origineel lakwerk of primers** schuren met P320 papier (droog) of P400 - P500 (nat). Doorgeschuurde plekjes spotprimeren met een etsprimer of epoxyprimer die hier geschikt voor is.



**GRP of glasvezel** schuren met P320 papier (droog).

**Polyester Fillers** droog schuren met een schuurladder die geschikt is voor de applicatiewijze van de DP3000 Primer Surfacer:  
P80 - P120 indien toegepast als filler voor hoge lakstand.  
P180 - P320 indien toegepast als primer surfacer.

---

## KEUZE VERHARDER & VERDUNNER

Temperatuur	HS Hardener	Thinner
18 - 25°C	D8225	D8718
25 - 35°C	D8225	D8719
Boven 35°C	D8225	D8720

---

## MENGEN

Mixing Ratio:	High Build	Primer Surfacer
DP3000	3 delen	3 delen
Hardener	1 deel	1 deel
Thinner	0.5 delen	1 deel

---

## GEMENGDPRODUCT INFORMATIE

Potlife bij 20°C:            20 - 30 minuten    30 - 45 minuten

Spuitviscositeit  
DIN4/20°C:                    25 - 30 seconden    18 - 20 seconden

---

## SPIJTPISTOOLINSTELLING

Spuitmond  
Bovenbeker:                    1.6 - 1.8 mm  
Druk:                              Zie instructies van de fabrikant. (gewoonlijk 2 bar)



---

## APPLICATIE

	High Build	Primer Surfacer
Aantal lagen:	2 lagen	2 - 3 lagen
Uitdampen bij 20°C: - tussen de lagen	5 minuten, afhankelijk van de spuitcondities.	
- Voor stoken	0 - 5 minuten, afhankelijk van de laagdikte.	

---

## DROGEN

	High Build	Primer Surfacer
Stofvrij bij 20°C	15 minuten	10 minuten
Hanteerbaar bij 20°C	1 uur	1 uur
Schuurbaar bij 20°C	4 - 6 uur	3 - 4 uur
Doorgehard op 60°C	30 - 40 minuten * afhankelijk van laagdikte * Droogtijden uitgaande van 60°C objecttemperatuur.	
Doorgehard / Infrarood	8 - 12 minuten**	
	** Afankelijk van gebruikte apparatuur en laagdikte.	

---

## LAKLAAGDIKTES

### Droge laklaag:

- Minimaal	150 $\mu$	75 $\mu$
- Maximaal	200 $\mu$	125 $\mu$

---

## SCHUREN

Droog :	P400 – P500
Nat :	P800 – P1000

---

## TOPCOATING

DP3000 kan direct overgespoten worden met onderstaande topcoat producten:  
Global Refinish System / Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour  
Envirobase High Performance Waterborne Basecoat Colour



---

## FLEXIBLE ONDERGRONDEN:

Mengverhouding:	DP3000	2,5 deel
	D814	0,5 deel
	HS Hardener	1 deel
	Thinner	0,5 - 1 deel
Aantal lagen	2 - 3	
Spuitviscositeit DIN4/20°C	16 - 20 sec	
Uitdampen tussen de lagen	10 minutes	

LET OP: Toevoeging van D814 kan een nadelige invloed hebben op de droog- en schuurkwaliteit.

---

## GREYMATICS

Onderstaande mengsels activeren en verdunnen zoals gebruikelijk.

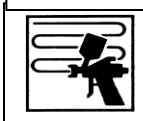
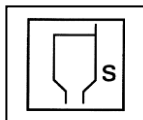
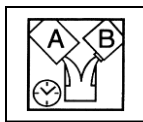
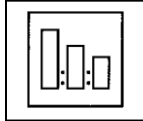
Gebruik voor elke Spectral Grey primer variant onderstaande verhouding:

	<b>G1</b>	<b>G3</b>	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8511</b>	100	80	--	--	--
<b>D8515</b>	--	20	100	25	--
<b>D8517</b>	--	--	--	75	100



# Global at a Glance D8511, D8515, D8517

## DP3000 Enviro Primer Surfacer



### Mengen op hoeveelheid

Met HS verharder als High Build 3 : 1 : 0.5  
Met HS verharder als Primer Surfacer 3 : 1 : 1

Potlife bij 20°C met HS verharder:  
20 - 30 minuten met mengverhouding 3:1:0.5  
30 - 45 minutes met mengverhouding 3:1:1

### Keuze verharder / verdunner

18 - 25°C D8225 Hardener  
D8718 Thinner

25 - 35°C D8225 Hardener  
D8719 Thinner

Boven 35°C D8225 Hardener  
D8720 Thinner

### Application viscositeit

Primer Filler 25 - 30 seconden DIN4  
Primer Surfacer 18 - 20 seconden DIN4

**Spuitpistoolinstelling** 1.6 - 1.8 mm spuitmond

**Aantal lagen** 2 gebruikt als High Build, 2 - 3 lagen als Primer Surfacer

### Droogtijden

Stofvrij 10 - 15 minuten  
Doorgehard bij 20°C 3 - 6 uur  
Doorgehard op 60°C 30 - 40 minutes

De tijden zijn afhankelijk van de applicatiemethode en de laagdikte



Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.

---

## MENGEN OP GEWICHT

<b>MENGEN OP GEWICHT - aLs High Build 3:1:0.5</b> <b>De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.</b>						
Beoogde hoeveelheid (liter)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L
D8511 / D8515 / D8517	263	348	527	695	790	1053
D8225 Hardener	323	426	646	852	968	1291
D8718 / D8719 / D8720 Thinner	346	456	691	912	1037	1382

<b>MENGEN OP GEWICHT- als Primer Surfacer 3:1:1</b> <b>De gewichten zijn in grammen en zijn cumulatief. De weegschaal NIET tussentijds tarreren.</b>						
Beoogde hoeveelheid (liter)	0.25 L	0.33 L	0.50 L	0.66 L	0.75 L	1.00 L
D8511 / D8515 / D8517	237	313	474	626	711	948
D8225 Hardener	290	383	581	767	871	1162
D8718 / D8719 / D8720 Thinner	331	438	663	875	994	1326

---

## BEPERKINGEN

Gedeeltelijk gebruikte blikken verharder, na gebruik zorgvuldig sluiten.  
Het spuitpistool na gebruik onmiddellijk reinigen.



---

## VOS INFORMATIE

De Europese limiet voor dit product is (productcategorie: IIB.c) gebruiksklaar is maximaal. 540g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit gebruiksklare product is max. 540g/liter. Afhankelijk van de gekozen werkwijze, kan het daadwerkelijke VOS gehalte lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive code.

Let op:

Combinaties van dit product met D814 levert een laklaag met specifieke eigenschappen zoals gedefinieerd in de EU Directive code.

In deze specifieke combinatie: De Europese limiet voor dit product (productcategory: IIB.e) klaar voor gebruik is max. 840g/liter of VOS. Het VOS gehalte voor dit gebruiksklare product is max. 840g/liter

---

## GEZOND- EN VEILIGHEID

**Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik** en mag niet voor andere doeleinden gebruikt worden dan aangegeven. De informatie in dit PDS is gebaseerd op recent wetenschappelijk onderzoek en technische kennis. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de noodzakelijke maatregelen te treffen die nodig zijn voor het correct en doelmatig verwerken van dit product.

Zie voor veiligheid- en gezondheidsmaatregelen het betreffende Material Safety Data Sheet, beschikbaar op: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Voor verdere informatie:

PPG Industries Netherlands BV  
Copernicusstraat 10  
6604 CR Wijchen  
Nederland  
Tel: +31 (0)24 645 63 03  
Fax: +31 (0)24 645 26 35

PPG Industries Belgium bvba  
Wayenborgstraat 3  
B-2800 Mechelen  
België  
Tel.: +32 (0)15 28 90 70  
Fax.: +32 (0)15 21 07 94

